

SP、SPR 型液下渣浆泵性能参数表

型号	允许配最大功率	护套	叶轮	流量	扬程	转速	最高效率
	(kw)			(m ³ /h)	(m)	(r/min)	(%)
40PV-SP	15	M	M或PU	19.44-43.2	4.5-28.5	1000-2200	40
40PV-SPR	15	RU	RU	17.28-39.6	4-26	1000-2200	40
65QV-SP	30	M	PU	23.4-111	5-29.5	700-1500	50
65QV-SP	30	M	M	19.8-93.06	5-29.5	700-1500	40
65QV-SP	30	M	M	24.3-87.12	5.5-31.5	700-1500	58
65QV-SP	30	M	M	24.6-114.8	5-30	700-1500	60
65QV-SPR	30	RU	RU	22.5-105	5.5-30.5	700-1500	51
65QV-SP	30	M	M	18.9-89.1	5-28	700-1500	35
100RV-SP	75	M	PU	56.7-221.76	4.5-34.5	500-1200	56
100RV-SPR	75	RU	RU	64.8-285	7.5-36	600-1200	62
100RV-SP	75	M	M	54-289	5-35	500-1200	56
100RV-SP	75	M	M	54-237.6	6-30	600-1200	40
150SV-SP	110	M	PU	108-479.16	8.5-40	500-1000	52
200SV-SP	110	M	M或PU	189-891	6.5-37	400-850	64
250TV-SP	200	M	M或PU	261-1089	7.5-33.5	400-750	60
300TV-SP	200	M	PU	288-1267	6.5-33	350-700	50

注:

1. 推荐流量范围为 $50\%Q' \leq Q \leq 110\%Q'$ (Q' 相当于最高效率点流量)
2. “PU” 是聚胺脂材料; “M” 是合金耐磨材料; “RU” 是橡胶材料;
3. 型号中 PV、QV、RV、SV、TV 均指轴承组件, 也就是托架类型。

其中: PV 表示允许配带最大功率为 15kw;

QV 表示允许配带最大功率为 30kw;

RV 表示允许配带最大功率为 75kw;

SV 表示允许配带最大功率为 110kw;

TV 表示允许配带最大功率为 200kw;